

Los 364



Auktion **Decorative Art**

Datum 18.05.2022, ca. 18:31

Vorbesichtigung 13.05.2022 - 10:00:00 bis
16.05.2022 - 18:00:00

SALONTISCH.

Aachen-Lüttich.

Datierung: 18.Jh.

Technik: Eiche. Marmorplatte.

Beschreibung: Geschweiffter Korpus auf hohen Beinen mit durchbrochen gearbeiteter Zarge.

Maße: 72,5x100x72cm.

Provenienz:

- Sammlung Fischer-Böhler.
- Privatsammlung Niederrhein.

Taxe: 700 € - 900 €; Zuschlag: 8.000 €
