

## Los 167



**Auktion**    **Decorative Art**

**Datum**      18.11.2020, ca. 11:40

**Vorbesichtigung**    13.11.2020 - 10:00:00 bis  
16.11.2020 - 18:00:00

---

GROßE GRUPPE "LÄNDLICHES FEST".

Meissen.

Datierung: 19. Jh.

Meister/Entwerfer: Modell M.V. Acier.

Technik: Porzellan, farbig und gold staffiert.

Beschreibung: Zwei Paare und drei Putten, eine davon auf einem Ziegenbock reitend, auf hohem, rocailleverziertem Landschaftssockel mit Felsformationen und kleinen Bäumen. Zuoberst ein Mädchen mit Gitarre und ein Knabe, die Arme nach ihr ausgestreckt, in ländlicher Kleidung.

Dahinter ein Kavalier mit Geige, einem Landmädchen Wein einschenkend.

Maße: Höhe 36cm.

Marke: Schwertermarke, C59, Bossierernr. 66 und 163.

Taxe: 4.500 € - 5.500 €

---