

## Los 267



**Auktion**    **Decorative Art**

**Datum**    16.11.2022, ca. 14:42

**Vorbesichtigung**    11.11.2022 - 10:00:00 bis  
14.11.2022 - 18:00:00

---

GROSSE GRUPPE 'LÄNDLICHES FEST'.

Meissen.

Datierung: 19. Jh.

Meister/Entwerfer: Entwurf M. V. Acier.

Technik: Porzellan, farbig und gold staffiert.

Beschreibung: Auf einem mit Rocaillen verzierten, ovalen Felssockel eine Gruppe musizierender Kinder mit Ziegenbock, auf der Rückseite des Felsens zechendes Paar.

Maße: Höhe 36,5cm.

Marke: Schwertermarke, C59.

Taxe: 2.500 € - 2.700 €; Zuschlag: 2.500 €

---