

## Los 5



**Auktion** Jewels Quarterly | ONLINE ONLY

**Datum** 24.11.2022, ca. 18:04

---

HANS-LEO PETERS  
Lapis-Diamant-Brosche.

Herkunft: Deutschland, Ratingen.

Datierung: 1996.

Material: 750/- Gelbgold, Punze.

Gesamtgewicht: ca. 22,5 g.

Maße: Ca. 3,8 x 3,8 cm.

Diamanten: 2 Brillanten zus. ca. 0,05 ct.

Edelsteine: 1 runde Lapislazuli-Scheibe Ø ca. 23,8 mm.

Org. Substanzen: 1 Muschelteil ca. 19,1 x 36,6 mm.

Beschreibung: Einzelanfertigung, Ausstellungsnummer S96/244. Schmuckpass anbei.

Zustand: sehr guter Zustand, leichte Tragespuren in Form von leichten Kratzern.

Taxe: 400 € - 500 €; Zuschlag: 450 €

---