

## Los 8



**Auktion** Jewels Quarterly | ONLINE ONLY

**Datum** 24.11.2022, ca. 18:07

---

HANS-LEO PETERS  
Tigerzahn-Diamant-Brosche.

Herkunft: Deutschland, Ratingen.

Datierung: 1990.

Material: 750/- Gelbgold, Punze.

Gesamtgewicht: ca. 16,5 g.

Maße: Ca. 2,1 x 7,0 cm.

Diamanten: 2 Brillanten zus. ca. 0,15 ct, schöne Qualität.

Org. Substanzen: 1 Tigerzahn 1,2 x 7,0 cm.

Beschreibung: Einzelanfertigung, Ausstellungsnummer 90/221. Schmuckpass anbei.

Zustand: sehr guter Zustand, leichte Tragespuren in Form von leichten Kratzern.

Taxe: 450 € - 500 €; Zuschlag: 400 €

---