

## Los 14



**Auktion** Jewels Quarterly | ONLINE ONLY

**Datum** 20.01.2023, ca. 17:00

---

HANS-LEO PETERS  
Feueropal-Diamant-Ring.

Herkunft: Deutschland, Ratingen.

Datierung: 1998.

Material: 750/- Gelbgold, Punze.

Gesamtgewicht: ca. 14,0 g.

EU-RM: gemessen 52, in echt deutlich größer aufgrund der Ring-Konstruktion.

Diamanten: 1 Brillant ca. 0,10 ct.

Edelsteine: 1 ovaler Feueropal ca. 18,5 x 15,5 mm.

Beschreibung: Einzelanfertigung, Ausstellungsnummer S97/161. Schmuckpass anbei.

Zustand: guter Zustand, Tragespuren in Form von leichten bis stärkeren Kratzer. Feueropal berieben.

Taxe: 650 € - 700 €

---